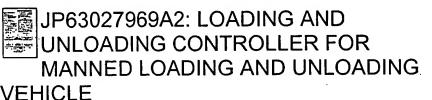




Home | Search | Order | Shopping Cart | Login | Site Map | Help





View Images (1 pages) | View INPADOC only

Country:

JP Japan

Kind:

Inventor(s):

KANAZAWA JUNPEI **HAYASHI YOSHITO** HAMAGUCHI SANAI

Applicant(s):

SHINKO ELECTRIC CO LTD

News, Profiles, Stocks and More about this company

Issued/Filed Dates:

Feb. 5, 1988 / July 22, 1986

Application Number:

JP1986000173321

IPC Class:

G06F 15/21; B66F 9/24; H04L 11/00;

Abstract:

Purpose: To transmit loading and unloading operation information forth and back between a loading and unloading controller and a manned loading and unloading vehicle even in a wide loading and unloading operation area and to improve the effi ciency of loading and unloading operation by arranging plural wireless modems dispers edly in the loading and unloading operation area.

Constitution: Forklifts 1-j (j=1WN) are arranged in the loading and unloading area as the manned loading and unloading vehicles which perform the loading and unloading operation. A CPU 2 for control is arranged as the loading and unloading controller in the loading and unloading area. Then, the wireless modems 5-j which transmits the loading and unloading operation information forth and back among the forklifts are arranged dispersed so as to enable a communication with any place. Those modems 5-j and CPU 2 are connected mutually through a communication network which is a local area network. Consequently, the loading and unloading controller and loading and unloading vehicles can

transmit and receive the loading operation information even in the wire loading operation area. Thus, the efficiency of the loading and unloading operation can be improved.

COPYRIGHT: (C)1988, JPO& Japio

Other Abstract Info:

DERABS G88-074027 DERG88-074027

Foreign References:

(No patents reference this one)

**Alternative** 

land Net.Data





A) advantagem. Against 10		Searches	Patent Number	Boolean Text	Advanced Text
Nominate this invention for the Gallery		Browse	U.S. Class by title	U.S. Class by number	IBM Technical Disclosure Bulletin
	:		45.435.4458.6895.205.6584.5.		MAN COMPANY LESS NELLOWINGS OF ENGINEER COMPANY OF COMP

Privacy | Legal | Gallery | IP Pages | Advertising | FAQ | Contact Us

## 9日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

# ⑫公開特許公報(A)

昭63-27969

(1) Int Cl. 1

識別記号

3 1 0

庁内整理番号

匈公開 昭和63年(1988)2月5日

G 06 F 15/21 B 66 F 9/24

11/00

C-7230-5B

R - 7637 - 3F B - 7928 - 5K

審査請求 未請求 発明の数 1 (全9頁)

❷発明の名称

H 04 L

有人荷役車両の荷役管理装置

の特 願 昭61-173321

23出 願 昭61(1986)7月22日

砂発 明 者

平 順 人

三重県伊勢市竹ケ鼻町100 神鋼電機株式会社伊勢工場内 三重県伊勢市竹ケ鼻町100 神鋼電機株式会社伊勢工場内

三重県伊勢市竹ケ鼻町100 神鋼電機株式会社伊勢工場内

東京都中央区日本橋3丁目12番2号

沢 金 の発 明者 義 砂発 明 者 浜 佐 内

犯出 願 人 神鋼電機株式会社 ②代 理 人 弁理士 斎藤 寒 弥

#### 1.発明の名称

有人荷役車両の荷役管理装置

#### 2.特許請求の範囲

荷役作業域において荷役作業を行ないうる有人 荷役車両をそなえ、上記荷役作業域から離隔した 場所に配置され上記有人荷役車両との間で荷役作 雄情報の授受を行なう荷物管理用制御装履が切け られて、上記荷役作環域内において、同荷役作業 虚内のいずれの場所とも通信可能なように、上記 有人荷役車両との間で荷役作業情報の授受を行な うワイヤレスモデムが挺数分散配置され、これら のワイヤレスモデムと上記荷役管理用制御装置と がローカルエリアネツトワークによる通信ネツト ワークを介して接続されていることを特徴とする. 有人荷役車両の荷役管理装置。

#### 3. 登明の詳細な説明

#### [産業上の利用分野]

この発明は、有人運転式フォークリフト等の有 人荷役車両による荷役作数を管理するための装置 に関するものである。

#### [従来の技術]

世来より、倉庫内へ荷物を搬入したり逆に倉庫 内から荷物を拠出したりする際に、有人運転によ るフォークリフトを用いることが多い。すなわち かかる有人運転によるフォークリフトを用いた荷 物の抑入ノ抑出作意は次のようにして行なわれる。 まず搬入に際しては、フォークリフトの選転手 (フオークマン) は、食庫から離れた管理室にて 直接あるいは人手を介して搬入のための指示器を もらい、この指示容に従ってフォークリフトを食 **車内の所定場所まで運転してゆき、搬入作業を行** なう。次に拠出に祭しては、同じくフォークマン は、管理室から直接あるいは人手を介して搬出の ための指示者をもらい、この指示者に従ってフォ - クリフトを倉庫内の所定場所まで運転してゆき、 そこから荷物を取り出すことにより拠出作業を行 なう。なお、上記の拠入/拠出に際しての指示は 口頭で行なわれることもある。

[発明が解決しようとする問題点]

しかしながら、このような従来の有人選転によるフォークリフトを用いた荷物の搬入/搬出手段では、荷物の搬入/搬出に際して、フォークマンが直接あるいは連絡者(リエゾンマン)を介して管理室で搬入/搬出のための指示容あるいは口頭による指示を受け、これに基づき荷役作業を行なうため、荷役作業性が悪いという問題点がある。

ントワークを介して接続されていることを特徴と している。

### 【作 用】

上述の本発明の有人荷役車両の荷役管理装置では、有人荷役車両を用いて荷役作業を行なうに際し、分散配置されたワイヤレスモデムおよびローカルエリアネットワークによる通信ネットワークを介して荷役管理用制御装置と有人荷役車両との間で荷役作業情報の授受が行なわれる。

#### [発明の実施例]

以下、図示する実施例につき本発明を具体的に設明する。第1回は本発明の一実施例としての有人荷役車両の荷役管理装置の概略構成図であり、第1回中の1-1,1-2,・・・・、1-N(Nは自然数)は有人運転式のフォークリフト(有人荷役 水両)で、これらのフォークリフト1-1,1-2,・・・・、4-Nが乗り込んで、例えば冷凍倉庫内の種々の場所(例えば倉庫の1階、2階・・・・)において荷役作業を行ないうるものである。2は荷役管理用制御装置として

役管理が難しくなる。

この発明は上記のような問題点を解消するためになされたもので、荷役作衆域が広大であつたり被数階にわかれていたりするような場合において、有人荷役車両がどのような荷役作衆場所にいたとしても、この有人荷役車両との間で荷役作衆情報の授受を行なえるようにした有人荷役車両の荷役管理装置を提供することを目的とする。

#### [問題点を解決するための手段]

このため、本発明の有人荷役車両の荷役管理技 では、荷役作業域において荷役作業を行ないうる 有人荷役車両をそなえ、上記荷役作業域から難隔 した場所に配置され上記有人荷役車両との間で荷 役作象情報の投受を行なう荷役管理用制御装置が 設けられて、上記荷役作業域内において、向うに 作業域内のいずれの場所とも通信可能なの授予 上記有人荷役車両との間で荷役作業にない 上記有人荷役車両との間で荷役作業に 上記有人荷役車両との間で荷役作業に と記有人荷役車両との間で荷役作業に と記有人荷役車両との間で荷役で を記すってイヤレスモデムと上記荷役管理用制値 はたがローカルエリアネットワークによる通信ネ

の管理コンピュータで、この管理コンピュータ 2 は、冷观な座外でこの冷凍倉庫から離隔した管理室内に配置されており、フォークリフト1-1,1-2, ・・・・、1-N上の記録可能な表示装置付き制御装置3-1,3-2,・・・・、3-Nとの間で荷役作業情報の授受を行なうものである。

また、上記冷凍食皿の各階部分あるいは各区画室部分には、それぞれアンテナ7-1,7-2,・・・7-N (Mは自然数)を有するワイヤレスモデム5-1,5-2,・・・・、5-Nが配置されている。ここで、各ワイヤレスモデム5-1,5-2,・・・・、5-Nは上記の各層部分や各区画室部分においてはその層あるいはその区画内のいずれの場所とも十分通信できるような性能を有している。通常ワイヤレスモデムの通信域は半径100m程度であるので、この場合各階部分や各区画室部分は半径100mの円面積よりも小さいものとする。

すなわち M 個のワイヤレスモデム5-1,5-2,・・・・,5-Nは、冷凍倉庫内のいずれの場所とも通信可能なように、冷凍倉庫内において分散配置されてい

ることになる.

また、各フォークリフト1-1,1-2,・・・,1-Nにも、アンテナ8-1,8-2,・・・,8-Nを有するワイヤレスモデム6-1,6-2,・・・,6-Nが装備されており、各ワイヤレスモデム6-1,6-2,・・・,6-Nは車上の制御装置3-1,3-2,・・・,3-Nに接続されている。

車上制御装置3-1は、第2回に示すごとく、ワイヤレスモデム6-1との間で信号の授受を行なうためにマイクロコンピュータ等を含んで成る制御部9-1、この制御部9-1との間で信号の授受を行なう操作部10-1。制御部9-1からの信号を受けるプリンター(記録可能な表示装置)11-1等をそなえて構成されている。

また、操作部10-1には、第3回に示すごとく、 種々のプツシュボタン10a-1~10e-1 (これらのプ ツシュボタン10a-1~10e-1にはランプが付設され ている) およびランプ10f-1~10h-1が配設されて いる。ここで10a-1は作業指示を要求するための 「作業要求」プツシュボタン、10b-1は荷役作業 を開始したときに押す「作業中」プツシュボタン、 場合に押す「実行不可」ブンシュボタン、10d-1 はフォークマン4-1が管理コンピュータ 2 の指令 以外の作業をしたり荷役作業を中止したりすると きに押す「休止中」ブンシュボタン、10e-1は荷 役作棄情報を再送してもらいたいときに押す「再 送要求」ブンシュボタン、10f-1は管理コンピュ ータ 2 が動作中のときに点灯する「〇N-LIN E」ランプ、10g-1は管理コンピュータ 2 が作業 指示を送ったときに点灯する「作薬指示」ランプ、 10h-1はワイヤレスモデムが正常に通信している ときに点灯する「通信中」ランプである。

10c-1は指示された荷役作業を実行できなかった

なお、その他のフォークリフト1-2, · · · · , 1-Nに 搭級の車上制御装置3-2, · · · , 3-Nも第2回に示す 制御装置3-1と同じ構造を有している。

ところで、ワイヤレスモデム5-1,5-2,・・・,5-M と管理コンピュータ 2 とは、ローカルエリアネットワークによる通信ネットワーク(以下単に「LAN」という)を介して接続されている。すなわち各ワイヤレスモデム5-1,5-2,・・・,5-Mにはスレ

ーブノード14-1.14-2.・・・、14-Mが接続されており、各スレーブノード14-1.14-2、・・・、14-Mは同軸ケーブルや光フアイバ等から成る通信採13を介してマスターノード12に接続されている。そしてマスターノード12は管理コンピュータ2に接続されている。

ここで、LANを用いた通信回線は周知のよう に高速データ伝送が可能である。

なお、管理コンピュータ2には、ディスプレイ 用 C R T や ブリンター が設けられるほか、 荷役作 葉のためのデータや操作命令等をキー操作により 入力するためのキーボードが設けられている。 ここに、 C R T 画面の一例を第5回に示す。 この 5 図では、 実行管理システム名(例えば冷ク 年 管理システム) 。 時刻情報 (例えば86/04/111 14:09:00) 。 フォークリフト 様況(例えば線動号車 。 通信状態 、 線動位置等) 。 実行画面および予約画面が表示されている。

また、車上制御装置3-1付きのプリンター11-1には管理コンピュータ2からの荷祉作業指示が印

字されるが、その一例を第4回に示す、この第4回では、このフォークリフトが何号車であるのか(この場合1号車)とか、作業番号(例えば156)、作業日時(例えば1986、04、11)、作業指令時刻(例えば14、09)、品番(例えばABC-123-8765)、数量(例えば20)、重量(例えば500kg)等が印字によりブリントアウトされている。

もちろん、その他のフォークリフト1-2,・・・・1-Nに搭載のプリンター11-2,・・・・11-Nにも上記とほぼ同様の仕様の伝票がプリントアウトされるようになつている。

次に助作について第7回を用いて説明する。まず、管理コンピュータ2がフォークリフト1-1の作政要求に対し作政指示を指令する場合は、L.A Nのマスターノード12はスレーブノード14-1に対しフォークリフト1-1とボーリングを行なうことを命令する(ステンプ a 1 , a 2 )。これを受けたスレーブノード14-1はワイヤレスモデム5-1を介してフォークリフト1-1にポーリングを行なう

(ステンプ a 3)。今. ワイヤレスモデム5-1の通信可能域にフォークリフト1-1が存在すれば、フォークリフト1-1は応答し、作業要求の有無を送信する(ステンプ a 4 , a 5)。もし、作業要求があればスレーブノード14-1からマスターノード12にその旨が伝送され、管理コンピュータ 2 に入力される(ステンプ a 6)。

次に、管理コンピュータ 2 で作業指示が入力され、この作業指示はマスターノード 1 2 , スレーブノード 14-1 を経由してワイヤレスモデム5-1よりセレクチングモードでフォークリフト1-1に送信される(ステンプ a 7)。

なお、ステツブ a 4 において、フォークリフト1-1が無応答の場合、他のワイヤレスモデムの通信可能域にフォークリフト1-1が存在すると判断し、マスターノード 1 2 はスレーブノード 14-2にポーリングを行なうことを命令する(ステップ a 8 , a 9 , a 2 )。上記の方法にて、ポーリングで該当するフォークリフト1-1が応答するまで、スレーブノードを 風次更新しで通信する(ステップ a 2 ,

は、リターンキーを押す。 (このとき第6図 に示すようなエラーログ作成画面が、CRT に出力されている。)

(4) エラーログを作成する場合は、項目にデータをいれる。 (伝票画面が、CRTに出力される。)

#### (日) 通常操作

- (1) フォークリフト側が線値状態であれば、55 図に示すごとく表示画面のフォークリフト線 断状況の通信器に、交信中が表示され管理コ ンピュータ 2 から O N - L I N E 指示を送信 する。
- (2)フォークマンから、作業要求が出されると 予約画面に伝展を入力することができる。 (このときフォークリフト線動状況の状況観 に作業要求が表示される。)
- (3) そして、キ-ボード上の所要のキーを押すと、 予約画面への入力が可能となる。
- (4) 伝蕉の入力が終了したら「送信」キーを押して、フォークリフトに伝葉を送信する。

a 3, a 4, a 8, a 9).

このようにしてフォークリフト1-1に対するポーリングが終了すると、フォークリフト1-2に対し同様にしてポーリング/セレクチング方式で信号の投受を行なう(ステンプ a 1 0 , a 1 1 , a 1 2 から再度ステンプ a 2 ~ a 9 へ至る処理参照)。そして、このとき該当フオークリフト1-j(j = 1 , 2 · · · · , N)を探す場合、各ワイヤレスモデム5-i(i = 1 , 2 · · · · , M)の送信電波が混乱しないよう、管理コンピユータ 2 は時分割によつて送受信を行なわせるよう制御している。

なお、本装図の操作方法を参考のため記載する と次のとおりである。

#### (1)初期操作

- (!)パソコンの電源をいれる。
- (2) 冷凍倉庫フォークリフト管理フロッピーを ドライブ 1 にいれる。 (これによりオープニ ング画面が管理コンピュータ 2 のCRTに出 される。)
- (3)オープニング画面から実行画面へ移る場合
- (5)フォークマンから作業中が送信されると、 予約画面の伝源は、実行画面に移り予約画面 の伝源は、消される。

またこのとき管理コンピュータ2は、そのプ リンターに伝質を印字する。

(6)このあとは、(3)の予約函面への入力処理が可能となる。(このときフォークリフト線の状況の状態制に、作業中が表示されている。)このように予約処理をしておくと、フォークマンから、作業要求が出された場合に、すぐに伝展を送信することができる。

#### (四)異常操作

- (1)フオークマンから、実行不可が出されると、「キヤンセル」キーを押して、伝票を取り消す。 (このとき実行画面の間に、不可が点減される。)
- (2)フォークマンから休止が出されると管理コンピュータ 2 は、作菜要求持ちになる。
- (3)フォークマンから再送が出されると管理コンピュータ 2 は、自動的に伝真を送る。

(4) 管理コンピュータ 2 とフオークリフトの間で通信していないときは、フォークリフトなめ状況の通信額に、中断が表示される。

#### (Ⅳ) 終了操作

- (1)エラーロギングの作成をする場合は、エラーログキーを押す。その役皆理コンピュータ2は、画面とプリンターに出力する。ただしフオークマンとの通信はすでに終了している。
- (2)エラーロギングを作成しないで、フォークマンと通信を終了するときは、「終了」キーを押す。

このようにして、本装置によれば、ワイヤレスモデムを適当に分散配置させ、これらのワイヤレスモデムと管理コンピュータ2との間をLANでつなぐことにより、ワイヤレスモデム1台では通信することができないような広い荷役作業域に対しても十分に対応することができるほか、荷役で理の集中化をはかつて、高効率でしかも高い信頼性の荷役管理(入出風管理、在風管理も含む)

ら成る通信線、14'-1,14'-2はスレーブノード、 17-1,17-2は子局で、子局17-1,17-2はそれぞれワイヤレスモデム5'-1,アンテナ7'-1,スレーブノード14'-1;ワイヤレスモデム5'-2,アンテナ7'-2,スレーブノード14'-2から成る。

また、本装置は、1台のフォークリフトが広い 荷役作変域内で線倒する場合にも、もちろん適用 できることはいうまでもない。

また、フォークリフトの荷役作業域は冷凍食症 等の倉庫内に限られるものでもない。

### [発明の効果]

以上詳述したように、本発明の有人符役車両の荷役管理装置によれば、荷役作業域において荷役作業域において荷役作業域から雑隔した場所に配置され上記有价役車両との間で荷役作業情報の投受を行なう荷役管理用制御装置が設けられて、上記荷役作業域内において、同荷役作業域内のいずれの場所とも通信ではように、上記有人荷役車両との間で荷役作業情報の投受を行なうフィヤレスモデムが設数

を実現できるものである。

また、LANを用いているため、作業域を拡張させる場合でも、スレーブノードとワイヤレスモデムとを追加するだけですみ、システムの拡張も容易である。

なお、上記実施例において、フオークリフトの 数とスレーブノードひいてはワイヤレスモデムの 数とは同数でも異なった数でもよい。

また、第8、9図に示すように、倉庫15の内外にそれぞれワイヤレスモデム5'-1.5'-2を設け、これらのワイヤレスモデム5'-1.5'-2と管理室16内の管理コンピユータ2とをLANを介して接続するようにしたものにも、本装置の適用が可能で、この場合も前述の実施例と同様の効果ないし利点が得られる。

ここで、第8、9回において、1'は有人フォークリフト、7'-1,7'-2はワイヤレスモデム5'-1。5'-2に接続されたアンテナ、8'は有人フォークリフト1'付きのワイヤレスモデム6'に接続され、たアンテナ、13'は同軸ケ-ブルや光フアイバか

分 放配 図され、これらの ワイヤレスモデムと上記 荷 役 管理用 制 御 装 図と がローカルエリアネットワークによる通信ネットワークを介して 接続されるという 簡素 な 構成で、 荷 役 作業 能 率 の 飛 躍 的 な 向上を は かれるほか、 高 い 信 領 性 を も つ た 荷 役 管理を 実 現 で き る 利 点 が ある。

また、荷役作業域を拡張させる場合でもスレーブノードとワイヤレスモデムとを追加するだけですみ、これによりシステムの拡張も容易である。
4. 図面の簡単な説明

図は本発明の一実施例としての有人荷役車両の荷役管理装置を示すもので、第1図はその短路構成図、第2図はそのワイヤレスモデム付き車上制御装置のブロック図、第3図はそのフォークリフト側操作部における操作パネルの模式図、第4回はそのブリンターによる印字例を示す図、第5、6回はいずれもその管理コンピュータのCRT上の画面表示例を示す図、第7回はこの作用を説明するためのフローチャートであり、第8、9回は本発明における有人荷役車両の荷役管理装置の変

# 特開昭63-27969 (6)

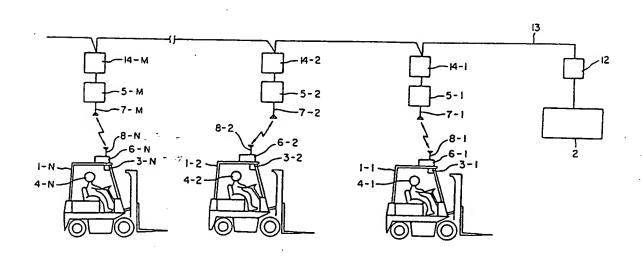
形例を示すもので、第8回は本装置を用いての荷 役作菜中の状態を示す身殴図、第9回はその低略 構成図である。

図において、1-1,1-2,1-N,1'-有人荷役車両と してのフォークリフト、2一管理用制御装置とし ての管理コンピユータ、3-1,3-2,3-N-車上制御 装置、4-1,4-2,4-Nーフオークマン、5-1,5-2,5-N, 5'-1,5'-2,6-1,6-2,6-N,6'ーワイヤレスモデム、 7-1,7-2,7-M,7'-1,7'-2,8-1,8-2,8-N,8'ーアンテ ナ: 9-1-制御部、10-1-操作部、10a-1-「作菜 要求」プツシュボタン、10b-1-「作業中」プツ シュボタン、10c-1- 「実行不可」プツシュポタ ン、10d-1ー「休止中」プツシュポタン、10e-1ー 「再送要求」プツシュポタン、10f-1— 「ON-LINE」ランプ、10g-1一「作業投示」ランプ、 10h-1- 「通信中」ランプ、11-1-記録可能な扱 示装置としてのプリンター、12一マスターノー ド、13,13′一通信線、14-1,14-2,14-H,14′-1,14'-2-スレーブノード、15-倉庫、16-管理室、17-1,17-2-子局。

なお、図中、同一符号は同一、又は相当部分を 示す。

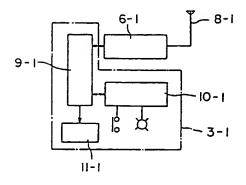
特許出願人 神鋼電機株式会社 代理人・弁理士 斉羅春弥

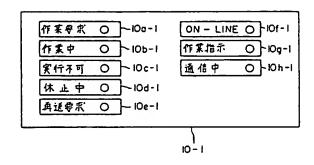
第1図



第2図

第3図





第 5 図

第 4 図

ゴクシャ : 1

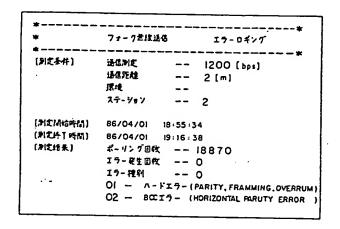
サギョウNO: 156 DATE : 1986.04.11 TIME : 14:09

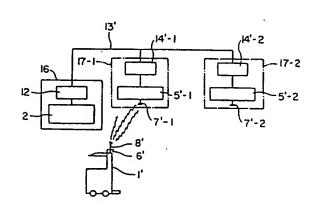
tンパソ : ABC-123-8765 スウリョウ : 20 ジュウリョウ : 500 kg

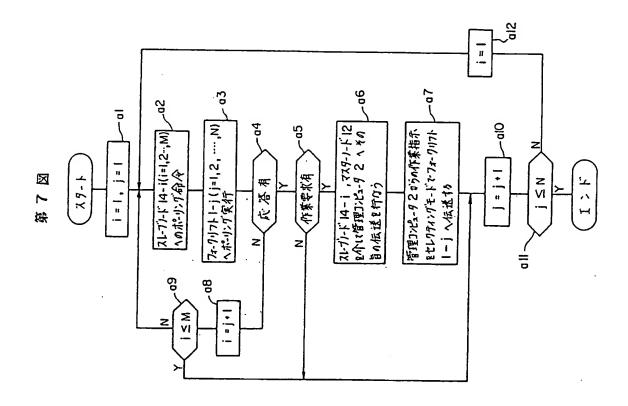
			冷凍	2 A	fiz:	171	HA			86/0	4/11	14:0	9:00
7 1 - 1	71).	7 卜 栋:	和状	R					号阜 7准集四			交信	7
行起	Đ												_
sie s	•												
8 €	}												
教育		-	2	Ŧ			作業	NO.		<b>大</b> 4	7		
					1					1	1		
わるの	1												
お通り	1												

第6図

第9図







第8図

